

**DIN EN ISO 3834-6**

ICS 25.160.01

**Entwurf**

Einsprüche bis 2022-11-23  
Vorgesehen als Ersatz für  
DIN-Fachbericht CEN ISO/TR  
3834-6:2007-05

**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen  
Werkstoffen –  
Teil 6: Richtlinie zur Einföhrung von ISO 3834 (ISO/DIS 3834-6:2022);  
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 3834-6:2022**

Quality requirements for fusion welding of metallic materials –  
Part 6: Guidelines on implementing ISO 3834 (ISO/DIS 3834-6:2022);  
German and English version prEN ISO 3834-6:2022

Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques –  
Partie 6: Lignes directrices pour la mise en application de l'ISO 3834 (ISO/DIS 3834-6:2022);  
Version allemande et anglaise prEN ISO 3834-6:2022

**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-09-23 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter [www.din.de/go/entwuerfe](http://www.din.de/go/entwuerfe) bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter [www.entwuerfe.normenbibliothek.de](http://www.entwuerfe.normenbibliothek.de), sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an [nas@din.de](mailto:nas@din.de) möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter [www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe](http://www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe) oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter [www.dke.de/stellungnahme](http://www.dke.de/stellungnahme) abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 57 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (prEN ISO 3834-6:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

|                        |       |                               |
|------------------------|-------|-------------------------------|
| ISO 3834-1             | siehe | DIN EN ISO 3834-1             |
| ISO 3834-2             | siehe | DIN EN ISO 3834-2             |
| ISO 3834-3             | siehe | DIN EN ISO 3834-3             |
| ISO 3834-4             | siehe | DIN EN ISO 3834-4             |
| ISO 3834-5             | siehe | DIN EN ISO 3834-5             |
| ISO 9001               | siehe | DIN EN ISO 9001               |
| ISO 14554-1            | siehe | DIN EN ISO 14554-1            |
| ISO 14554-2            | siehe | DIN EN ISO 14554-2            |
| ISO 14731              | siehe | DIN EN ISO 14731              |
| ISO 15607              | siehe | DIN EN ISO 15607              |
| ISO 15609 (alle Teile) | siehe | DIN EN ISO 15609 (alle Teile) |
| ISO 15610              | siehe | DIN EN ISO 15610              |
| ISO 15611              | siehe | DIN EN ISO 15611              |
| ISO 15612              | siehe | DIN EN ISO 15612              |
| ISO 15613              | siehe | DIN EN ISO 15613              |
| ISO 15614 (alle Teile) | siehe | DIN EN ISO 15614 (alle Teile) |
| ISO 17662              | siehe | DIN EN ISO 17662              |
| ISO 17663              | siehe | DIN EN ISO 17663              |
| ISO/TR 15608           | siehe | DIN CEN ISO/TR 15608          |

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

### **Änderungen**

Gegenüber DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6:2007-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Dokument in eine Norm überführt;
- b) Verweisungen auf IIW und IAB aus Wettbewerbsgründen entfernt;
- c) Abschnitt 11 bezüglich Sichtprüfung von Schweißnähten aktualisiert;
- d) Dokument an die aktuelle Fassung der ISO 14731 angepasst;
- e) Dokument redaktionell überarbeitet.

**Nationaler Anhang NA**  
(informativ)

**Literaturhinweise**

DIN CEN ISO/TR 15608, *Schweißen — Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 3834-1, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2021*

DIN EN ISO 3834-2, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 3834-3, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 3834-4, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 3834-5, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen*

DIN EN ISO 9001, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen*

DIN EN ISO 14554-1, *Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe — Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 14554-2, *Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe — Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 14731, *Schweißaufsicht — Aufgaben und Verantwortung*

DIN EN ISO 15607, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Allgemeine Regeln*

DIN EN ISO 15609 (alle Teile), *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißanweisung*

DIN EN ISO 15610, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen*

DIN EN ISO 15611, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung*

DIN EN ISO 15612, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens*

DIN EN ISO 15613, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung*

DIN EN ISO 15614 (alle Teile), *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung*